

*Punkt für Punkt leistungsfähig*

Bei Trittech begleiten wir den kompletten Fertigungsprozess der Bauteile. Durch unsere vielseitigen Dienstleistungen bekommen unsere Kunden von uns nicht nur das Komplettpaket an Prüfaufgaben, sondern auch die umfassende Fachkompetenz in allen relevanten Bereichen der Oberflächen- und Beschichtungstechnik. Trittech, das sind drei Punkte, die für umfassende Serviceleistungen stehen:

- ANALYTIK von Galvanischen Bädern und Prozesswässern
- KORROSIONS- & KLIMAPRÜFUNG
- METALLOGRAPHIE & WERKSTOFFPRÜFUNG

Wir prüfen nach allen gängigen OEM-Standards sowie nationalen und internationalen Standards.

# Horn & Co.

Analytics

## Trittech Oberflächentechnik GmbH

Gasstraße 18  
42657 Solingen  
Tel: +49 212 / 22 147-0  
Fax: +49 212 / 22 147-9

Mail: [info@tritech-gmbh.de](mailto:info@tritech-gmbh.de)  
Web: [www.tritech-gmbh.de](http://www.tritech-gmbh.de)

**Unser Labor für weitere Materialuntersuchungen, Wasser- und Umweltanalytik, sowie Mikrobiologie und Hygiene:**

## Horn & Co. Analytics GmbH

**Labor Wenden**  
Otto-Hahn-Str. 2  
57482 Wenden-Hünsborn  
Tel: +49 2762 / 97 40-0  
Fax: +49 2762 / 97 40-11

Mail: [anfrage-analytics@horn-co.de](mailto:anfrage-analytics@horn-co.de)  
Web: [www.horn-co.de](http://www.horn-co.de)

**Akkreditierung nach  
DIN EN ISO / IEC 17025**

# Horn & Co.

Group

*Stark durch Vielfalt!*



**TRITECH**

A part of Horn & Co. Group



**WIR BRINGEN SERVICE  
AUF DEN PUNKT**

## ANALYTIK



*Galvano- und Oberflächentechnik*

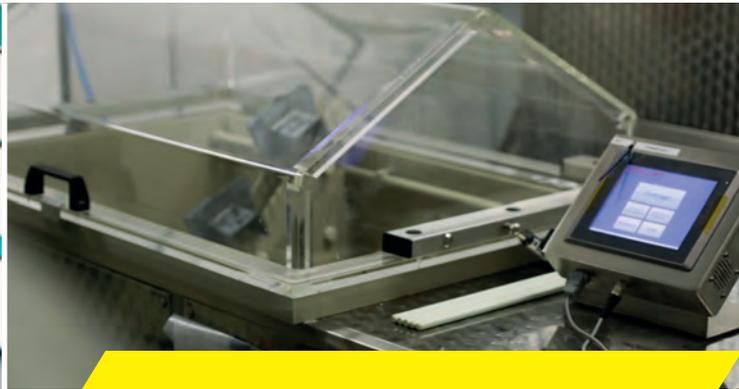
Grundbausteine, Zusatzstoffe, physikalische Werte – durch unsere Analytik wissen unsere Kunden genau, was mit Ihren Elektrolyten los ist und stabilisieren dadurch ihren Prozess einer qualitativ hochwertig aufgetragenen Beschichtung.

Wir verfügen über viele Jahre Erfahrungen im Bereich der Analytik von galvanischen Elektrolyten und Bädern, Wässern, Schlämmen, Feststoffen und Beschichtungen.

### Wir führen für Sie folgende Analysen durch:

- Kationen und Fremdmetalle mittels AAS
- Anionen wie Sulfat und Katalysatoren mittels Ionenchromatographie
- organische Zusätze mittels HPLC
- klassische Titrationsen
- physikalische Messungen (pH-Wert, Leitfähigkeit, Oberflächenspannung, Dichte, Badschwere)

## KORROSIONS- UND KLIMAPRÜFUNG



*Prüfungen für individuelle Anforderungen*

Damit die Bauteile auch im praktischen Einsatz den Beanspruchungen des täglichen Gebrauchs standhalten und lange gut aussehen, prüfen wir sie in unserer Korrosions-, Klima- und Oberflächenprüfabteilung.

Hier simulieren wir Umwelteinflüsse, stellen nach, was bei der Benutzung oder Pflege des Bauteils passieren kann und schauen, ob alles den Anforderungen an Sicherheit oder Optik entspricht.

### Kammertests

- Klimalagerung und Klimawechseltest
- Salzsprühtest
- Schadgastest (Kesternich-Test)

### Beständigkeitstests

- Kratz- und Schreibbeständigkeitstest
- Pflegebeständigkeit
- Handschweißtest
- Russian-Mud-Test

### Haffestigkeitsprüfungen

- Gitterschnitt
- Kreuzschnitt

## METALLOGRAPHIE UND WERKSTOFFPRÜFUNG



*Wir finden die Fehler und ihre Ursachen*

Wir führen Untersuchungen von Substraten durch bevor diese zum Beschichten kommen. Außerdem führen wir wichtige Prüfungen wie die Entzinkungsprüfung von Messingguss oder Porositätsprüfung von Gussmaterialien durch. Aber auch beschichtete Bauteile untersuchen wir präzise und exakt. Stimmen die Schichtdicken? Erfüllt das Schichtsystem die Vorgaben hinsichtlich der Mikrodiskontinuität (Poren, Risse)? Uns entgeht nichts.

### Produktionsbegleitende Chargenprüfung

- Schichtdicken
- Entzinkungsprüfung
- Mikroporen und Mikrorisse
- Spannungsrisskorrosion

### Schadensfallanalytik

- Optische Oberflächenfehler (Pickel, Poren etc.)
- Haftungsprobleme
- Korrosionsschäden